安徽工程大学生物与食品工程学院 2025 年研究生招生宣传

绿色食品加工与安全工程硕士点简介

绿色食品加工与安全工程学科托安徽工程大学食品行业特色优势和学科优势，聚焦“食品安全+X”，以“共性支撑技术——应用引领技术”为主线，开展原料及原料生产、加工过程中营养成分、生物标志物、有害成分的检测、智能控制及装备开发等方面研究，形成“绿色食品加工与安全工程”交叉学科特色，2024 年开始招生

目前拥有“安徽省生物制品与食品检测检验及其标准化技术公共服务平台”、“安徽省米制食品工程技术研究中心”等科研平台。具有硕士生导师 18 人，其中教授 8 人、博士 16 人。近年来，先后主持国家自然科学基金、国家农业科技成果转化资金、省重大科技专项及企业合作项目等 50 余项，获安徽省科技进步奖 3 项，芜湖市科技进步奖 3 项，发表 SCI/EI 科技论文 50 余篇，授权发明专利 20 余件；出版教材与专著 3 部。

研究方向

1. 食品加工与营养安全　　2. 食品生物安全
3. 食品环境安全　　4. 食品智能安全检测

毕业学生去向

主要分布于生物食品类公司、科研院所、高校、公务员和事业单位。

招生与考试

招生人数：3 人　　**学制**：3 年　　**学位**：学术型工学硕士学位

初试科目：101 政治、201 英语一、302 数学二 、816 食品微生物学

（参考书：《食品微生物学》（第四版）何国庆，中国农业大学出版社，2021）

复试科目： 食品工艺综合

（参考书：《食品工艺学》（第一版），夏文水主编，中国轻工业出版社，2020）

同等学力加试科目：（1）食品化学（2）分子生物学

（参考书：《食品化学》（第 3 版）阚建全，中国农业大学出版社，2016；《现代分子生物学》（第四版）朱玉贤主编，高等教育出版社，2013）

联系方式

吴老师：15106195305，736883757@qq.com

葛老师：18949592853，gerrylin@126.com

张老师：13285538812，370973658@qq.com

硕士生导师代表合影

安徽省大学生食品创新设计大赛

陈坚院士来我院作学术报告

省级科研平台